

**EM™** significa **Microorganismos Eficaces EM™**, es un consorcio de varios microorganismos benéficos de origen natural de 3 géneros principales: bacterias fototróficas, bacterias ácido lácticas y levaduras.

La tecnología **EM™** fue desarrollada en la década de los ochenta por el Dr. Teruo Higa, profesor de la Universidad Ryukyus, Okinawa, Japón, como alternativa al uso de agroquímicos. Actualmente la tecnología **EM™** es usada en más de 143 países a nivel mundial, para:

- Mejorar las condiciones físicas, químicas y biológicas del suelo.
- Optimizar el crecimiento de las plantas y prevenir la presencia de plagas y enfermedades.
- Elaboración de abonos orgánicos
- Crianza y sanidad animal
- Tratamiento de aguas residuales

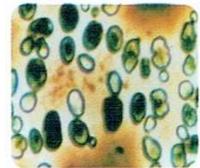
*“Deje que nuestros microorganismos trabajen para usted”*



**Bacterias Ácido Lácticas**  
(*Lactobacillus spp.*)



**Levaduras**  
(*Saccharomyces spp.*)



**Bacterias Fotosintéticas**  
(*Rhodospseudomonas spp.*)

Dr. Higa's Original

# EM·AGUA<sup>®</sup>

Microorganismos Eficaces<sup>™</sup>

**EM AGUA<sup>®</sup>** es un cultivo mixto de microorganismos benéficos de origen natural usado para el tratamiento de aguas contaminadas y para restaurar el equilibrio natural de los sistemas acuáticos, trayendo consigo efectos benéficos y sostenibles en el tiempo. Su contenido no afecta al ambiente ni a la salud de las personas o animales que se encuentren en contacto con el.

Producto autorizado para su uso en la producción orgánica.



## ACTIVACIÓN

Los microorganismos presentes en la tecnología **EM AGUA<sup>®</sup>** están latentes y deben activarse antes de usar.



Mezclar 1 de melaza (5%) en 18 litros de agua sin cloro (90%) y agregar 1 litro de **EM AGUA<sup>®</sup>** (5%).



Colocar la mezcla en un bidón limpio y cerrarlo herméticamente (sin aire).



Dejar reposar por 3 a 6 días en un ambiente bajo sombra.

1 litro de **EM AGUA<sup>®</sup>** rendirá 20 litros de **EM AGUA - Activado (EMA)**. El EMA debe usarse antes de los 30 días de activado.

## RECOMENDACIÓN

Almacene el producto a temperatura ambiente, no es necesario refrigerarlo. Evite la exposición al sol, polvo y aire; mantenga el envase cerrado cuando no este en uso. El pH debe ser igual o menor a 3.8.

## BENEFICIOS

- Sintetiza rápidamente la materia orgánica, reduciendo los valores de DBO, DQO, turbidez, sólidos suspendidos, equilibra el pH y el oxígeno disuelto.
- Acelera la degradación de grasas y aceites.
- Reduce eficazmente los malos olores.
- Reduce el lodo sedimentado.
- Reduce eficazmente la concentración de microorganismos patógenos.
- Evita la construcción de sistemas caros y de elevado costo de mantenimiento para el tratamiento de los efluentes.
- Reduce la necesidad de uso de productos químicos. Disminuye significativamente los costos operacionales del sistema.



## DOSIS Y MODO DE APLICACIÓN

Para el uso de **EM AGUA<sup>®</sup>** en el tratamiento de aguas residuales o recuperación de cuerpos de aguas. Por favor, consulte con nuestro equipo técnico.



Jirón Tomás Ramsey 930 Oficina 805 Magdalena del Mar  
Teléfono 51 1 635 3485 [kankio@kankio.com](mailto:kankio@kankio.com) [www.kankio.com](http://www.kankio.com)